



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202357224 U

(45) 授权公告日 2012.08.01

(21) 申请号 201120500627.5

(22) 申请日 2011.12.05

(73) 专利权人 陕西红帆精密工具有限公司
地址 715100 陕西省渭南市大荔县管池镇

(72) 发明人 段永军 向铁柱

(74) 专利代理机构 西安弘理专利事务所 61214
代理人 罗笛

(51) Int. Cl.
B27B 33/08 (2006.01)

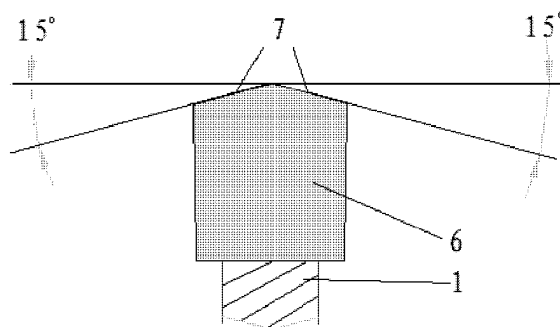
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

刨花板专用 PCD 锯片

(57) 摘要

本实用新型公开了一种刨花板专用 PCD 锯片,在刀盘主体的轴心开有轴心孔,在刀盘主体的圆周上设置有一圈锯齿,在刀盘主体的圆周上向轴心方向均匀间隔开有多个膨胀缝,每个膨胀缝的内端设置有消音孔,每个锯齿的刀片台上安装有一刀片。所述的刀片的轴向厚度略大于锯齿的轴向厚度,刀片的内侧表面与锯齿焊接,刀片的外侧表面为对称的两个斜面。本实用新型的有益效果是与现有锯片相比,利用金刚石刀片,通过采用特殊的齿形,明显延长了使用寿命,提高了工作效率。



1. 一种刨花板专用 PCD 锯片,其特点在于:在刀盘主体(4)的轴心开有轴心孔(5),在刀盘主体(4)的圆周上设置有一圈锯齿(1),在刀盘主体(4)的圆周上向轴心方向均匀间隔开有多个膨胀缝(2),每个膨胀缝(2)的内端设置有消音孔(3),每个锯齿(1)的刀片台上安装有一刀片(6)。

2. 根据权利要求1所述的刨花板专用 PCD 锯片,其特点在于:所述的刀片(6)的轴向厚度略大于锯齿(1)的轴向厚度,刀片(6)的内侧表面与锯齿(1)焊接,刀片(6)的外侧表面为对称的两个斜面(7)。

3. 根据权利要求2所述的刨花板专用 PCD 锯片,其特点在于:所述的每个斜面(7)与外圆周面的夹角为 15° - 25° 。

刨花板专用 PCD 锯片

技术领域

[0001] 本实用新型属于刀具设备技术领域,涉及一种刨花板专用 PCD 锯片。

背景技术

[0002] 现有的刨花板切割用锯片一般采用合金刀粒焊接制作,存在着自身硬度相对不高,刀型结构不合理,进给速度低,其工作寿命受到限制,尤其是在生产刨花板素板等难加工的材料时,显得难以实施有效地操作,工作成本高,工作效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种刨花板专用 PCD 锯片,解决了现有锯片刀型结构不合理,进给速度低,工作寿命短的问题。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是,一种刨花板专用 PCD 锯片,在刀盘主体的轴心开有轴心孔,在刀盘主体的圆周上设置有一圈锯齿,在刀盘主体的圆周上向轴心方向均匀间隔开有多个膨胀缝,每个膨胀缝的内端设置有消音孔,每个锯齿的刀片台上安装有一刀片。

[0005] 本实用新型的有益效果是与现有锯片相比,利用金刚石刀片,通过采用特殊的齿形,明显延长了使用寿命,提高了工作效率。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型锯片的俯视图;

[0007] 图 2 是图 1 中的 A-A 截面示意图;

[0008] 图 3 是本实用新型锯片的齿尖局部放大示意图。

[0009] 图中,1. 锯齿,2. 膨胀缝,3. 消音孔,4. 刀盘主体,5. 轴心孔,6. 刀片,7. 斜面。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0011] 参照图 1,本实用新型的刨花板专用 PCD 锯片,结构是在刀盘主体 4 的轴心开有轴心孔 5,在刀盘主体 4 的圆周上设置有一圈锯齿 1,在刀盘主体 4 的圆周上向轴心方向均匀间隔开有多个膨胀缝 2,每个膨胀缝 2 的内端设置有消音孔 3,每个锯齿 1 的刀片台上安装有一刀片 6。

[0012] 参照图 2、图 3,刀片 6 的轴向厚度略大于锯齿 1 的轴向厚度,刀片 6 的内侧表面与锯齿 1 焊接,刀片 6 的外侧表面为对称的两个斜面 7,每个斜面 7 与外圆周面的夹角为 10° - 25° ,优选 15° 。

[0013] 本实用新型的刨花板专用 PCD 锯片的规格优选为 $\varnothing 300 \times \varnothing 60 \times 3.5/2.5 \times 90T$,锯齿 1 上的刀片材质选用 PCD 材料,即聚晶金刚石材料,采用银焊条焊接到锯齿 1 的刀片台上。

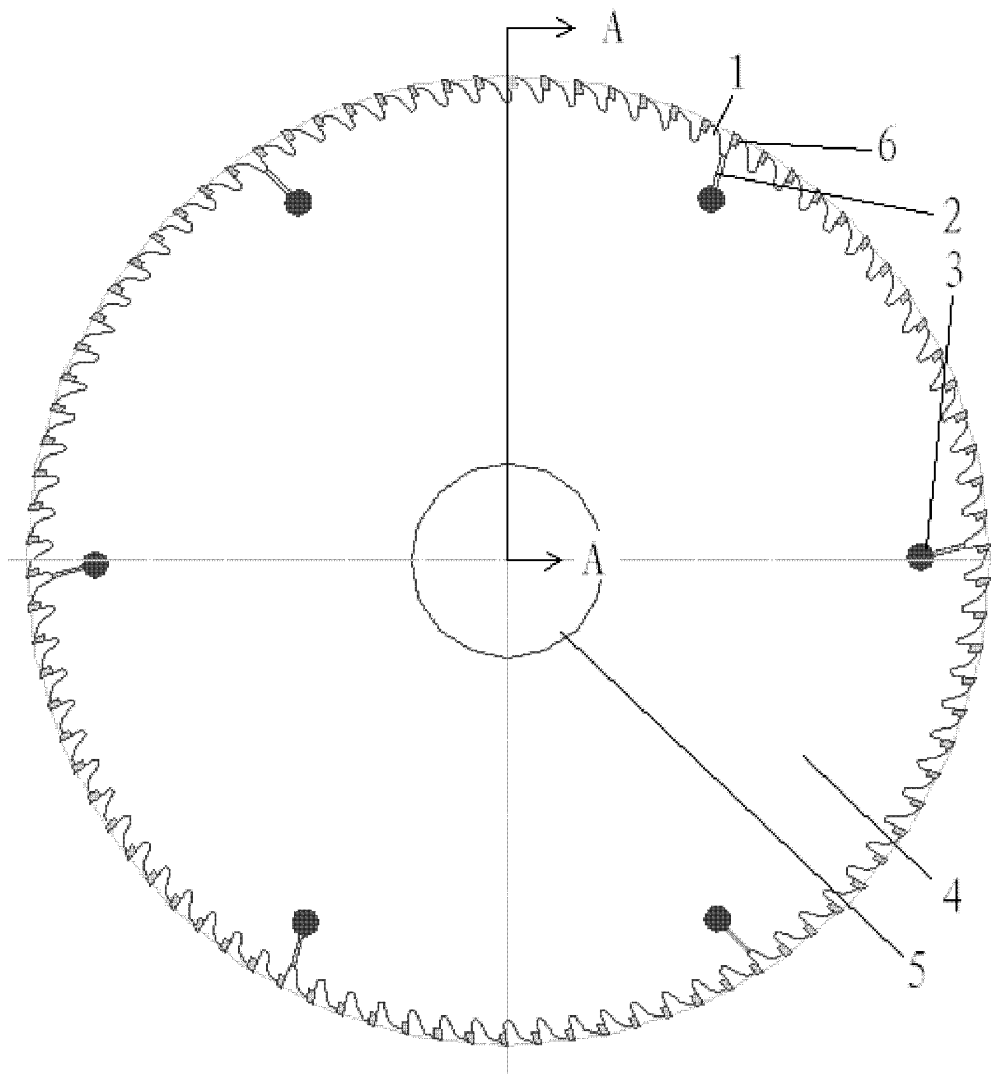


图 1

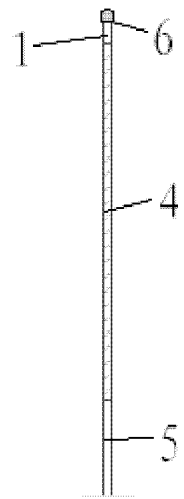


图 2

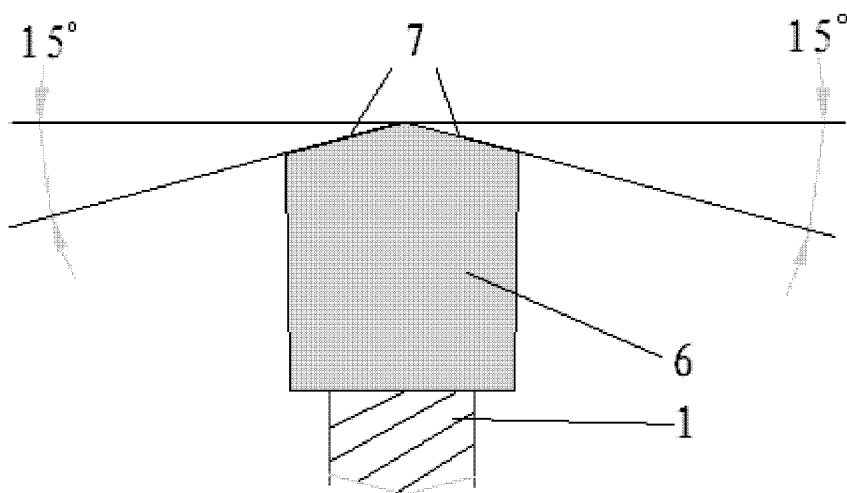


图 3