



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202249788 U

(45) 授权公告日 2012.05.30

(21) 申请号 201120403706.4

(22) 申请日 2011.10.21

(73) 专利权人 王同生

地址 450000 河南省郑州市金水区文博东路
1号院4号楼6号

(72) 发明人 王同生

(51) Int. Cl.

E21B 10/46(2006.01)

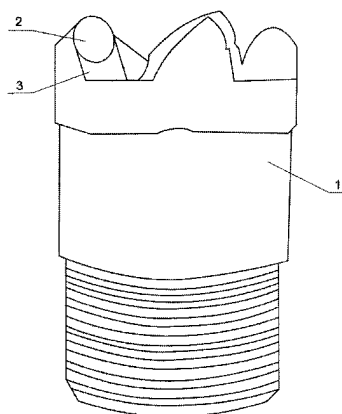
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

取芯钻头

(57) 摘要

本实用新型属于钻头领域,具体涉及一种结构简单,方便实用和可以延长使用寿命的取芯钻头;包括与钻头本体相连的,所述的钻头本体与金刚石复合片相连接的支撑面下方安装有耐磨块;所述的耐磨块的材质为碳化钨;具有结构简单、方便实用,支撑面不易磨薄从而延长使用寿命的优点。



1. 一种取芯钻头,包括与钻头本体(1)相连的金刚石复合片(2),其特征在于:所述的钻头本体(1)与金刚石复合片(2)相连接的支撑面下方安装有耐磨块(3)。
2. 根据权利要求1所述的取芯钻头,其特征在于:所述的耐磨块的材质为碳化钨。

取芯钻头

技术领域

[0001] 本实用新型属于钻头领域,具体涉及一种结构简单,方便实用和可以延长使用寿命的取芯钻头。

技术背景

[0002] 现在常用的取芯钻头,在工作中复合片切削产生的岩石粉末与复合片下面的钢体摩擦,使钢体逐渐变细,即通常所说的“细脖”从而使复合片的支撑面越来越小,最终复合面受力断裂导致钻头报废。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的不足而提供一种结构简单,方便实用和可以延长使用寿命的取芯钻头。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:包括与钻头本体相连的金刚石复合片,所述的钻头本体与金刚石复合片相连接的支撑面下方安装有耐磨块。所述的耐磨块的材质为碳化钨。

[0005] 本实用新型具有结构简单、方便实用,支撑面不易磨薄从而延长使用寿命的优点。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0007] 如图1所示,本实用新型包括与钻头本体1相连的金刚石复合片2,所述的钻头本体1与金刚石复合片2相连接的支撑面下方安装有耐磨块3。所述的耐磨块的材质为碳化钨。

[0008] 当使用本实用新型时,由于本实用新型加有耐磨块3,因此不易出现“细脖”的现象从而延长本实用新型的使用寿命。

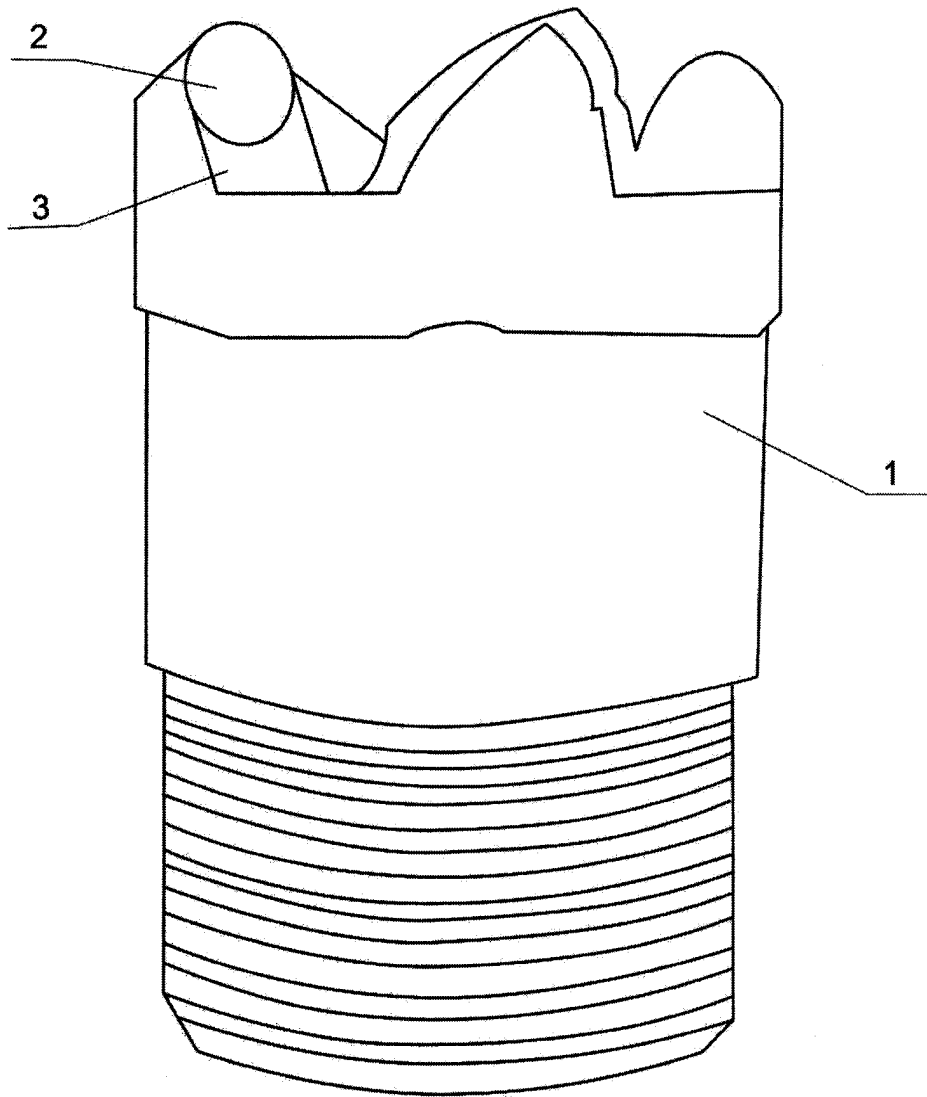


图 1